

## **Concerto di Santo Stefano**

Come di consueto torna il concerto di Santo Stefano a Montanaro, alle ore 15.30 il prossimo 26 dicembre.



Mark M. Design® di Marco Marcon

# Concerto di Santo Stefano

Martedì  
26 dicembre  
ore 15.30

INGRESSO LIBERO

Organista **Marco Capello**

**Chiesa S. M. Assunta  
Montanaro (TO)**



Direzione artistica:  
Antichi Organi del Canavese  
[www.antichiorganidelcanavese.it](http://www.antichiorganidelcanavese.it)

Assistenza tecnica:  
Del'Orto & Lanzini - Bottega Organara  
[www.delloertoelanzini.it](http://www.delloertoelanzini.it)



